

BUREAU DE ORGANIZACION, SOLDADURA Y ENSAYOS, S.L.

Dirección / *Address* : Zona Industrial "Les Pedreres", Nave C-1; 08390 Montgat (Barcelona)

Norma de referencia / *Reference Standard*: **UNE-EN ISO/IEC 17025:2017**

Actividad / *Activity*: **Ensayo / Testing**

Acreditación / *Accreditation* nº: **640/LE873**

Fecha de entrada en vigor / *Coming into effect*: 11/04/2008

ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN

SCHEDULE OF ACCREDITATION

(Rev. 14 fecha 23/12/2021)

ENSAYOS EN LA SIGUIENTE ÁREA / TEST IN THE FOLLOWING AREA:

Materiales metálicos / *Metallic Materials*

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR <i>PRODUCT/MATERIAL TO TEST</i>	ENSAYO <i>TEST</i>	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO <i>METHOD/TEST PROCEDURE</i>
Ensayos Mecánicos y Metalográficos de materiales metálicos y sus uniones soldadas / <i>Mechanical tests and metallographic examination of metallic materials and welded joints</i>		
Materiales Metálicos <i>Metallic Materials</i>	Doblado / <i>Bend test</i>	UNE-EN ISO 7438 ASTM A370
	Flexión por choque sobre probeta Charpy / <i>Charpy Impact test</i> (Temperatura ambiente y -196 °C) <i>(Room temperature and -196°C)</i>	UNE-EN ISO 148-1
	Tracción / <i>Tensile Test</i> (hasta 1000 kN) <i>(up to 1000 KN)</i> <i>Excepto módulo elástico E / Except elastic modulus E</i>	UNE-EN ISO 6892-1 ASTM A370 ASTM E8/E8M
	Dureza Vickers HV-10 / <i>Vickers Hardness HV-10</i>	UNE-EN ISO 6507-1 ASTM E92

ENAC is signatory of the Multilateral Recognition Agreements established by the European and International organizations of Accreditation Bodies EA, ILAC and IAF. For more information www.enac.es

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es

ENAC es firmante de los Acuerdos de Reconocimiento Mutuo establecidos en el seno de la European co-operation for Accreditation (EA) y de las organizaciones internacionales de organismos de acreditación, ILAC e IAF (www.enac.es)

Código Validación Electrónica: 360u95W6i1Tyt06oO8

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada.

Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR PRODUCT/MATERIAL TO TEST	ENSAYO TEST	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO METHOD/TEST PROCEDURE
Uniones soldadas por fusión de materiales metálicos <i>Fusion welding joints of metallic materials.</i>	Doblado / <i>Bend test</i>	UNE-EN ISO 5173 UNE-EN ISO 7438 ASME IX; QW-160 ASTM A370
	Rotura / <i>Fracture test</i>	UNE-EN 9017 UNE-EN ISO 5817 ASME IX; QW-182
	Flexión por choque sobre probeta Charpy / <i>Charpy Impact test</i> <i>(Temperatura ambiente y -196 °C)</i> <i>(Room temperature and -196°C)</i>	UNE-EN ISO 9016 UNE-EN ISO 148-1
	Tracción transversal a temperatura ambiente / <i>Transverse Tensile Test at room temperature</i> <i>(hasta 1000 kN)</i> <i>(up to 1000 KN)</i> <i>Excepto módulo elástico E / Except elastic modulus E</i>	UNE-EN ISO 4136 UNE-EN ISO 6892-1 ASME IX; QW-150; QW 462.1 ASTM A370
	Examen macrográfico / <i>Macrographic Examination</i>	UNE-EN 17639 UNE-EN ISO 6520-1 ASME IX; QW-183; QW-184; QW-470
	Examen micrográfico / <i>Micrographic Examination</i>	UNE-EN 17639 UNE-EN ISO 6520-1
Metal de aportación en uniones soldadas por fusión de materiales metálicos <i>Filler metal in fusion welding joints of metallic materials.</i>	Tracción longitudinal a temperatura ambiente / <i>Longitudinal Tensile Test at room temperature</i> <i>(hasta 1000 kN)</i> <i>(up to 1000 KN)</i> <i>Excepto módulo elástico E / Except elastic modulus E</i>	UNE-EN ISO 5178 UNE-EN ISO 6892-1 ASME IX; QW-150 ASTM A370
Uniones soldadas por arco <i>Arc welding joints</i>	Dureza Vickers HV-10 / <i>Vickers Hardness HV-10</i>	UNE-EN ISO 6507-1 UNE-EN ISO 9015-1 ASTM E92 ASME IX